

## Terod

Colla bicomponente a base acrilica in cartuccia per rodding  
*Bi component acrylic-based glue in rodding cartridge*

Adesivo strutturale bicomponente tixotropico a base acrilica a indurimento ultrarapido. Terod è un adesivo bicomponente tixotropico per rinforzi strutturali. Multimateriale e flessibile. Grazie all'elasticità e alla resistenza all'impatto è un prodotto adatto a vari substrati, inclusi marmo, granito, agglomerato, ceramica, fibra di vetro, materiali plastici (tranne PE, PP e Teflon) e, soprattutto, metalli come acciaio e alluminio anche per l'incollaggio di clips metalliche su pietra naturale, agglomerato, ceramica. È un prodotto resistente alla maggior parte degli agenti chimici. Non adatto per incollaggi a vista.

*Ultra-fast curing acrylic-based bi-component thixotropic structural adhesive. Terod is a bi-component thixotropic adhesive for structural reinforcement. Multi-material and flexible. Thanks to its elasticity and impact resistance, it is a product suitable for various substrates, including marble, granite, engineered stone, ceramics, fiberglass, plastic materials (except PE, PP and Teflon) and, above all, metals such as steel and aluminum also for bonding metal clips on natural stone, agglomerate, ceramic. It is a product resistant to most chemicals. Not suitable for visible bonding.*



### Plus Principali / Main features

- +massima elasticità/*maximum elasticity*
- + incollaggio forte/*strong bonding*
- +rapido indurimento/*fast curing*
- + indoor e outdoor

### Materiali / Surfaces



Pietra naturale Quarzo Ceramica  
*Natural Stone Quartz Ceramic*

### Plus Secondari / Secondary features

- + non cola / *dripless*
- + facilmente erogabile / *easy to dose*
- + basso ritiro / *low shrinkage*
- + limita gli sprechi / *low waste*
- + ideale per incollaggio di clips in metallo/*ideal for metal clips bonding*

### Prima/dopo applicazione / Before/after application

n.d.

### PRODOTTO AD USO ESCLUSIVAMENTE PROFESSIONALE / PRODUCT FOR PROFESSIONAL USE ONLY

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono basate su prove eseguite presso i nostri laboratori e sono corrette in base alle nostre esperienze. Tali dati possono essere cambiati senza nessun preavviso e non sono da considerare legalmente rilevanti. È responsabilità del cliente verificare l'idoneità del prodotto prima dell'uso. È obbligo del cliente verificare che l'utilizzo del prodotto sia conforme alle leggi, norme e brevetti vigenti nel paese in uso.

*The information included in the present technical data sheet are based on tests carried on in our laboratory and are correct, based on our experience. The present data can be changed without notice and shall not be considered legally relevant. It is under the responsibility of the customer to verify the suitability of the product before use. It is obligation of the customer to verify that the use of the product is done according to laws, legislation, patents of the customer's country.*

### CERTIFICAZIONI / CERTIFICATIONS

/

### CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL FEATURES

/

### ISTRUZIONI D'USO / INSTRUCTIONS FOR USE

Le superfici da incollare devono essere pulite e prive di contaminazioni, ma non richiedono una preparazione eccessivamente meticolosa. In caso di superfici lucide e/o lisce si consiglia di carteggiare il supporto prima dell'incollaggio. Togliere l'estremità filettata ed estrarre il tappo. Fissare il mixer alla cartuccia con l'apposito beccuccio filettato. Inserire il tutto nella pistola ed estrarre. Prima di procedere con l'incollaggio è necessario scartare i primi 5-10g di prodotto estruso (circa 10 cm). Ripetere questa operazione ogni volta che si cambia un mixer usato con uno nuovo. Estrudere con una pressione costante e adeguata a garantire una corretta miscelazione fra i due componenti. Utilizzare solo pistole ad uso professionale approvate da TENAX, rapporto 1:1. Eventuali correzioni di posizione devono essere perfezionate velocemente in quanto il gel-time è breve (3-6 minuti a 25°C). Dopo l'uso pulire il beccuccio, chiudere la cartuccia e gettare il mixer. Per la pulizia degli attrezzi utilizzare Tenax Silor o solvente simile.

Il prodotto miscelato può generare una reazione violenta se accumulato in quantità eccessiva dopo la miscelazione dei due componenti. Per prevenire ciò, usare solo la quantità necessaria entro il gel-time ed evitare di accumulare l'eccesso in un'unica grande quantità.

*The surfaces to be glued must be clean and free of contamination, even though they don't require excessive preparation efforts. In case of glossy and/or smooth surfaces it is advisable to treat them with sandpaper before gluing and clean again. Remove the threaded extremity and uncap the cartridge. Fix the mixer to the cartridge through the threaded nozzle. Insert the cartridge into the gun and extrude. Before applying the glue on the surfaces, it is mandatory to discard the first 5-10grams of product extruded (about 10 cm). Repeat this step each time you change a used mixer with a new one. Extrude with constant and appropriate pressure to permit correct mixing between the two components. Use only guns for professional use approved by TENAX, ratio:1:1. Since the gel-time is very short (3 to 6 minutes at 25°C), it is possible to correct the position of bonded elements only within maximum 3 minutes. After usage, clean the nozzle, replace the cap, seal the cartridge and discard the mixer.*

*Use Tenax Silor or similar solvent to clean the tools. The product can react violently if large amount of the two mixed parts are confined together in large quantities. To prevent this, use only enough product as needed within the gel-time, and avoid confining the excessive material in only one large quantity.*

DATI TECNICI		TECHNICAL DATA	
Viscosità parte A 25°C	Pasta tixotropica	Viscosity part A 25°C	Tixotropic paste
Viscosità parte B 25°C	Pasta tixotropica	Viscosity part B 25°C	Tixotropic paste
Densità parte A / parte B a 25°C gr/cm <sup>3</sup>	0.98 / 0.96	Density part A / part B at 25°C gr/cm <sup>3</sup>	0.98 / 0.96
Aspetto parte A/ Aspetto parte B	Pasta traslucida / pasta ambrata	Aspect part A / Aspect part B	Translucent paste / amber paste
Rapporto di miscelazione A+B	1 + 1	Mixing Ratio A+B	1 + 1
Tempo di gel in massa 25°C	3-6 min	Gel time in bulk at 25°C	3-6 min
Tempo di fuori tatto a 25°C con 50% di umidità relativa	12-15 min	Tacky free in thin layer at 25°C, 50% relative humidity	12-15 min
Durezza ShoreD ASTM D 2240 post cottura 50°C per 12h	n.d.	Hardness in Shore D ASTM D 2240 after postcuring 50°C for 12h	n.a.
Temperatura minima di reazione	+5°C	Minimum reaction temperature	+5°C

### PRODOTTO AD USO ESCLUSIVAMENTE PROFESSIONALE / PRODUCT FOR PROFESSIONAL USE ONLY

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono basate su prove eseguite presso i nostri laboratori e sono corrette in base alle nostre esperienze. Tali dati possono essere cambiati senza nessun preavviso e non sono da considerare legalmente rilevanti. È responsabilità del cliente verificare l'idoneità del prodotto prima dell'uso. È obbligo del cliente verificare che l'utilizzo del prodotto sia conforme alle leggi, norme e brevetti vigenti nel paese in uso.

*The information included in the present technical data sheet are based on tests carried on in our laboratory and are correct, based on our experience. The present data can be changed without notice and shall not be considered legally relevant. It is under the responsibility of the customer to verify the suitability of the product before use. It is obligation of the customer to verify that the use of the product is done according to laws, legislation, patents of the customer's country.*

Temperatura minima utilizzo dopo indurimento	-25°C	Minimum temperature of use afterhardening	-25°C
Temperatura massima utilizzo dopo indurimento	+120°C	Maximum temperature of use afterhardening	+120°C
Tempo di lavorabilità a 25°C (tempo minimo per lucidatura e taglio)	25 - 30 min	Working time at 25°C (time forpolishing or cutting)	25 - 30 min
Adesione su marmo bianco dopo 1h ASTM D4541	n.d.	Adhesion on white marble after 1hASTM D4541	n.a.
Adesione su marmo bianco post cottura 50°C per 12 ore ASTM D4541	n.d.	Adhesion on white marble after postcuring 50°C for 12 hours ASTMD4541	n.a.
Adesione su granito dopo 1h ASTM D4541	10 MPa (rottura substrato)	Adhesion on granite after 1h ASTMD4541	10 MPa (substrate failure)
Adesione su granito post cottura 50°C per 12 ore ASTM D4541	12 MPa (rottura substrato)	Adhesion on granite after postcuring50°C for 12 hours ASTM D4541	12 MPa (substrate failure)
Adesione su quarzo dopo 1h ASTM D4541	17 MPa	Adhesion on quartz after 1h ASTMD4541	17 MPa
Adesione su quarzo post cottura 50°C per 12 ore ASTM D4541	22 MPa	Adhesion on quartz after postcuring50°C for 12 hours ASTM D4541	22 MPa
Adesione su ceramica dopo 1h ASTM D4541	14 MPa	Adhesion on ceramic after 1h ASTMD4541	14 MPa
Adesione su ceramica post cottura 50°C per 12 ore ASTM D4541	21 MPa	Adhesion on ceramic after postcuring 50°C for 12 hours ASTMD4541	21 MPa

### STOCCAGGIO E SHELF LIFE / STORAGE AND SHELF LIFE

Nelle normali condizioni di uso e lavoro, il prodotto ben conservato a 20°C lontano da fonti di calore, umidità, luce diretta del sole in cartucce originali e ben chiuse, viene garantito 12 mesi. Lo stoccaggio a lungo termine a temperature superiori ai 20°C ridurrà la durata dell'adesivo, in particolare l'attività del catalizzatore. Lo stoccaggio a temperature superiori ai 35°C potrebbe ridurre la durata a meno di un mese.

*The products will last at least 12 months in the normal condition between 20°C, kept away from source of heat, umidity, sun light in original cartridge and well close.*

*Long-term storage at temperatures above 20°C will shorten the shelf life of adhesive, especially the activity of the catalyst. Storage at temperatures above 35°C could shorten the shelf life to less than one month.*

### MISURE DI SICUREZZA / SAFETY MEASURES

Parte A e parte B in cartuccia sono prodotti chimici. Prima dell'utilizzo si raccomanda di leggere la scheda di sicurezza e le indicazioni di sicurezza riportate sulla cartuccia.

*Part A and part B in cartridge are chemical products. Please read the safety data sheet before usage and the rules written on the cartridge label.*

### PRODOTTO AD USO ESCLUSIVAMENTE PROFESSIONALE / PRODUCT FOR PROFESSIONAL USE ONLY

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono basate su prove eseguite presso i nostri laboratori e sono corrette in base alle nostre esperienze. Tali dati possono essere cambiati senza nessun preavviso e non sono da considerare legalmente rilevanti. È responsabilità del cliente verificare l'idoneità del prodotto prima dell'uso. È obbligo del cliente verificare che l'utilizzo del prodotto sia conforme alle leggi, norme e brevetti vigenti nel paese in uso.

*The information included in the present technical data sheet are based on tests carried on in our laboratory and are correct, based on our experience. The present data can be changed without notice and shall not be considered legally relevant. It is under the responsibility of the customer to verify the suitability of the product before use. It is obligation of the customer to verify that the use of the product is done according to laws, legislation, patents of the customer's country.*