



IT / EN

EXCELLENT
BONDING



NETFIX A+B

NEW

MALTA EPOSSIDICA BI-COMPONENTE

UTILIZZATA PER
L'APPLICAZIONE MANUALE DI
RETE E STUOIA SUL RETRO
DI LASTRE E MATTONELLE IN
PIETRA NATURALE

L'utilizzo di tale prodotto, dalla formula innovativa,
permette di migliorare l'adesione delle colle da posa/
malte cementizie su lastre.

Conferisce inoltre al materiale proprietà di antiriscalita.

- ⊕ Ottima adesione con malte incompatibili
con sistemi epossidici standard
- ⊕ Ottime resistenze meccaniche
- ⊕ Eccellenti proprietà di antiriscalita *

“

TOP COMPATIBILITÀ
Malte Cementizie da Posa

SOLIDO



KNIFE-GRADE

TWO-COMPONENT EPOXY MORTAR

USED FOR THE MANUAL
APPLICATION OF MESH
AND MAT ON THE BACK
OF NATURAL STONE TILES
AND SLABS

The use of this product, with an innovative formula,
allows improving the adhesion of laying
glues/cement-based mortars on slabs.

It also gives the material anti-efflorescence
properties.

- ⊕ Superb adhesion with mortars incompatible
with standard epoxy systems
- ⊕ Superb mechanical resistance
- ⊕ Excellent anti-efflorescence properties *

TOP COMPATIBILITY
Laying cement-based mortars”



*Proprietà di antiriscalita testate con test dedicato

*Anti-efflorescence properties tested with appropriate test

NETFIX A+B



PROBLEMA!

DISTACCO DEI MATERIALI
LAPIDEI RETINATI POSATI
UTILIZZANDO COLLE DA POSA
A BASE CEMENTO

Test* Adesione materiale grezzo

FORZA ADESIONE: 0,35 MPA

RISULTATO:

CEDE L'INCOLLAGGIO

*Test effettuati da laboratorio accreditato
ECAMRICERT



PROBLEM!

DETACHMENT OF THE
SCREENED STONE LAID
USING CEMENT-BASED
LAYING GLUES

TEST* Raw material adhesion

ADHESION FORCE: 0,35 MPA

EFFECT:

THE STONE DETACH

*Test carried out by the credited laboratory
ECAMRICERT

SOLUZIONE:

L'IMPIEGO DI NETFIX A+B,
FIRMATO TENAX, OFFRE UNA
FORZA DI ADESIONE OLTRE 3
VOLTE SUPERIORE

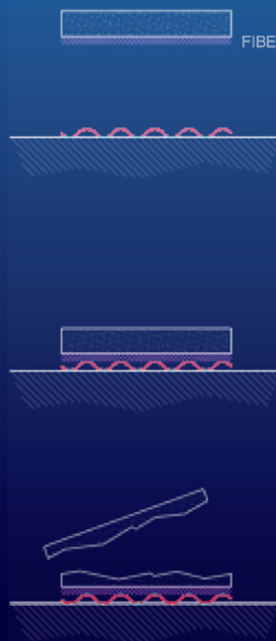
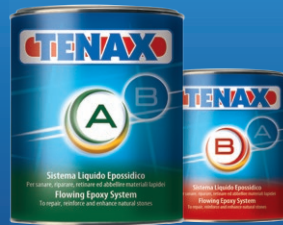
Test* Adesione materiale retinato con Nuova malta
epossidica Tenax

FORZA ADESIONE: 1.18 MPA

RISULTATO TEST A MASSIMO SFORZO:

SI ROMPE LA PIETRA E NON CEDE L'INCOLLAGGIO

*Test effettuati da laboratorio accreditato
ECAMRICERT



SOLUTION:

THE USE OF NETFIX A+B, SIGNED
BY TENAX, OFFERS AN ADHESIVE
FORCE OVER THREE TIMES
HIGHER

Test* Screened material adhesion with Tenax new
epoxy mortar

ADHESION FORCE: 1.18 MPA

EFFECT MAXIMUM EFFORT TEST:

THE STONE BREAKS AND NOT THE BONDING

*Test carried out by the credited laboratory
ECAMRICERT

1956 2016
60

KNOW-HOW KNOW-HOW

Oltre 60 anni di attività e esperienza qualificata nella lavorazione di pietre naturali, ceramiche e quarzi.

Over 60 years' qualified work and experience in processing natural stone, ceramic and quartz.



AREE DI APLICAZIONE APPLICATION AREAS

Tenax, soluzioni di ultima generazione per hotel, centri commerciali, aeroporti e stazioni, uffici ed edilizia residenziale.

Tenax, latest-generation solutions for hotels, shopping centres, airports and stations, offices and residential buildings.



ASSISTENZA TECNICA TECHNICAL ASSISTANCE

Il servizio e la formazione sul territorio sono il nostro punto di forza.

Local service and training are our strong point.



GAMMA PRODOTTI PRODUCT RANGE

Tenax offre una gamma prodotti per le specifiche esigenze di contractor e developer.

Tenax offers a product range for the specific requirements of contractors and developers.



RICERCA E SVILUPPO RESEARCH AND DEVELOPMENT

Soluzioni innovative, qualitativamente avanzate e altamente personalizzate.

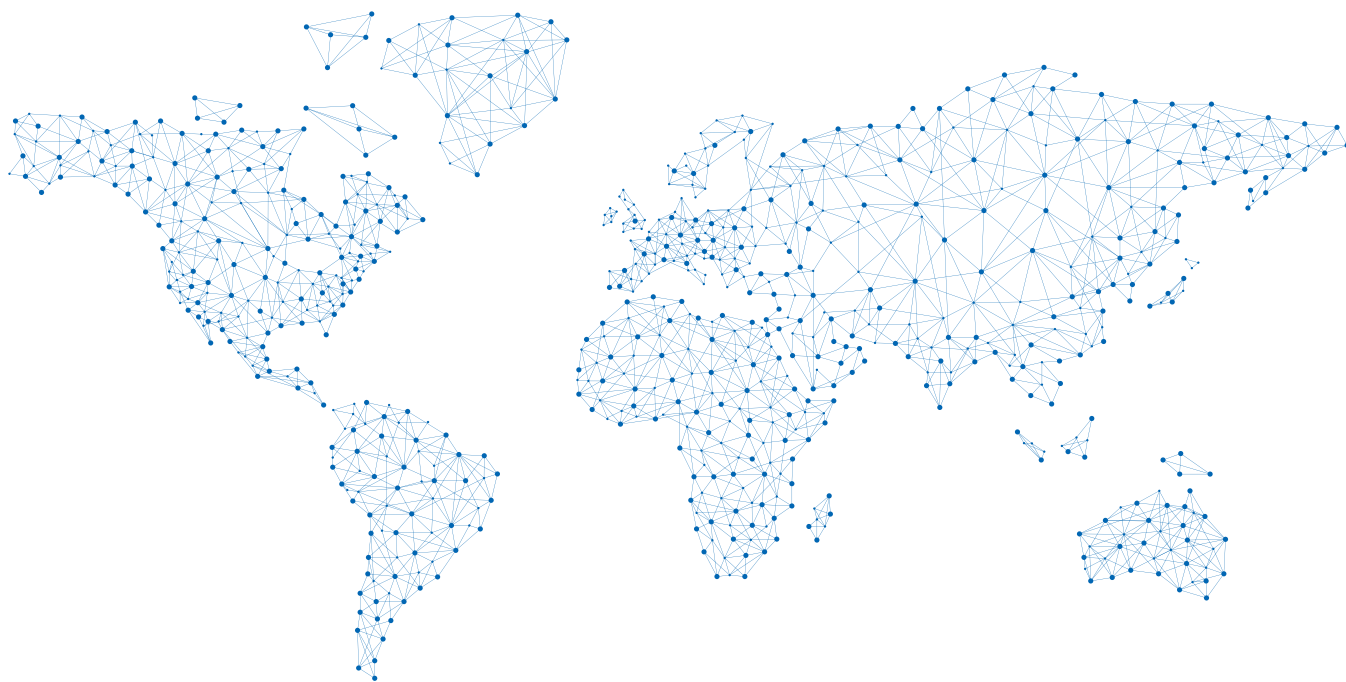
Innovative, qualitatively advanced and highly customised solutions.



NETWORK NETWORK

Grazie ad una rete capillare Tenax è presente in tutto il mondo, adattandosi in modo dinamico alle esigenze locali.

Thanks to a capillary network, Tenax is present all over the world, adapting to local requirements in a dynamic way.



ITALY

BRASIL

CHINA

ESPAÑA

GERMANY

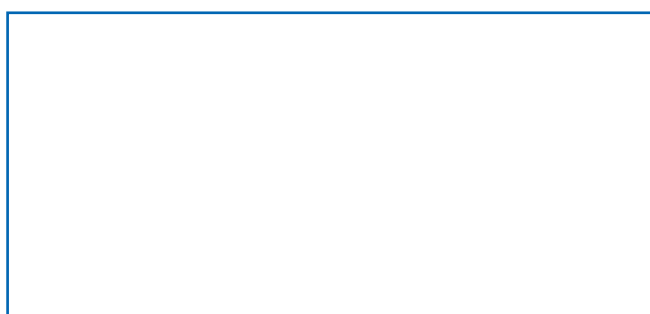
INDIA

IRAN

SOUTH AFRICA

TURKEY

USA



HEADQUARTERS - TENAX Spa

Via I Maggio, 226/263 | 37020 Volargne (VR) Italy

P +39 045 6887593 | F +39 045 6862456

tenax@tenax.it | www.tenax.it