

## Rivo

Mastice epossidico bicomponente solido colorato – per incollaggi ed accoppiamenti mono e multimateriali

*Epoxy bi component mastic, solid and colored -for bonding and mono and multi-material lamination*

Mastice epossidico extra forte e rapido, bi-componente in pasta tixotropica verticale. Si distingue per la sua rapidità, adesione, massima forza e facilità di lavorazione. Utilizzato per incollare marmi, pietre, graniti, ceramica e agglomerati in modo sicuro e duraturo. Viene anche suggerito per fare incollaggi misti tipo: metallo-pietre, ceramica-pietre, cemento-pietre, pietre-pannelli compositi tipo honeycomb.

È opportuno carteggiare il metallo prima di procedere all'incollaggio. In questo tipo di incollaggi si suggerisce di verificare la planarità del pezzo finito dopo un mese.

*Extra strong and fast epoxy mastic, bi-component in vertical thixotropic paste. It stands out for its speed and adhesion, maximum strength and ease of processing. Used to glue marble, stone, granite and ceramic and engineered stone in a safe and durable way. It is also suggested to make mixed gluing such as: metal-stones, concrete-metal, ceramic-stone, stone-honeycomb panel. The metal must be scrubbed.*

*In this kind of coupling, we suggest to verify the planarity of the slabs and tiles after 1 month.*

### Plus Principali / Main features

- + incollaggio molto forte / *very strong bonding*
- + Rapido indurimento / *fast curing*
- + Ideale per incollaggi misti/*ideal for mixed bonding*

### Materiali / Surfaces



Pietra naturale Ceramica Quarzo  
*Natural Stone Ceramic Quartz*

### Plus Secondari / Secondary features

- + Indoor & Outdoor

### Aspetto / Appearance

n.d.

### CERTIFICAZIONI / CERTIFICATIONS

/

### PRODOTTO AD USO ESCLUSIVAMENTE PROFESSIONALE / PRODUCT FOR PROFESSIONAL USE ONLY

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono basate su prove eseguite presso i nostri laboratori e sono corrette in base alle nostre esperienze. Tali dati possono essere cambiati senza nessun preavviso e non sono da considerare legalmente rilevanti. È responsabilità del cliente verificare l'idoneità del prodotto prima dell'uso. È obbligo del cliente verificare che l'utilizzo del prodotto sia conforme alle leggi, norme e brevetti vigenti nel paese in uso.

*The information included in the present technical data sheet are based on tests carried on in our laboratory and are correct, based on our experience. The present data can be changed without notice and shall not be considered legally relevant. It is under the responsibility of the customer to verify the suitability of the product before use. It is obligation of the customer to verify that the use of the product is done according to laws, legislation, patents of the customer's country.*

## CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL FEATURES

## ISTRUZIONI D'USO / INSTRUCTIONS FOR USE

La resina e indurente devono essere conservati in contenitori originali. Negli impianti di dosaggio automatici, va evitato il contatto con parti metalliche di rame ottone e leghe similari che possono arrugginire. Usare plastiche resistenti a liquidi corrosivi, non usare mai PVC. Prelevare dai due contenitori le quantità necessarie, IN PESO O VOLUME, dei due componenti A e B, nel rapporto 1:1. Miscelare energicamente e procedere all'utilizzo. Durante la miscelazione usare attrezzi puliti. Se necessario aggiungere colori e pigmenti. Accertarsi che il materiale su cui sarà applicata la colla sia completamente asciutto e pulito. Nel caso di dosatori automatici suggeriamo di controllare la dose giornalmente. Per la pulizia della attrezzatura utilizzare solventi non grassi, tipo acetone e acetato di butile. Usare sempre guanti e occhiali protettivi durante l'uso (leggere la scheda di sicurezza). Chiudere bene i contenitori dopo l'uso, evitare il contatto prolungato con l'aria.

The glue and hardener must be kept on the original tins. On the automatic dosing pump, avoid the contact with metals made of copper, brass or similar metals which may rust. Avoid the use of plastic made of PVC, do use only plastic liquid corrosive resistance. Take out from the two containers A and B the required amounts, IN WEIGHT OR VOLUME, of the two components. Mix very well the 2 parts A+B and proceed to use. During the mixing use clean tools. Ensure that the marble to be treated with the resin is completely dry and clean. In case of automatic dosing pumps, we suggest to verify the ratio every day. To clean the tools, we suggest to use aromatic and light solvent, like acetone and butyl acetate. Use safety gloves and safety glasses during the work (see the safety data sheet). Close the cans after the usage, avoid the long exposure on the air.

DATI TECNICI		TECHNICAL DATA	
Viscosità parte A 25°C	Pasta tixotropica	Viscosity part A 25°C	<i>Tixotropic paste</i>
Viscosità parte B 25°C	Pasta tixotropica	Viscosità part B 25°C	<i>Tixotropic paste</i>
Densità parte A / parte B a 25°C gr/cm <sup>3</sup>	1.4 / 1.4	Density part A / part B at 25°C gr/cm <sup>3</sup>	1.4 / 1.4
Aspetto parte A/aspetto parte B	Pasta beige/pasta beige	Aspect part A/ Aspect part B	Straw paste/ straw paste
Rapporto di miscelazione in peso	100 + 100 = tot 200	Mixing Ratio in weight	100 + 100 = tot 200
Tempo di gel in massa 25°C	Circa 15-20 min	Gel time in bulk at 25°C	Approx 10-15 min
Tempo di fuori tatto a 25°C con 50% di umidità relativa	Circa 2h	Tacky free in thin layer at 25°C, 50% relative humidity	Approx 2h
Tempo di fuori tatto a 40°C con 10% di umidità relativa	Circa 1h 30min	Tacky free in thin layer at 40°C, 10% relative humidity	Approx 1h 30 min
Durezza ShoreD ASTM D 2240 post cottura 50°C per 12h	78	Hardeness in Shore D ASTM D 2240 after postcuring 50°C for 12h	78
Forza di strappo con rete di vetro su marmo ASTM D3167	0.5N/mm	Peeling test with glass fiber on marble ASTM D1367	0.5N/mm
Test ingiallimento in cella climatica Qsun (ASTM D904) 1 anno outdoor (luce + pioggia + buio + shock termico)	Alto	Yellowing test in climatic chamber Qsun, (ASTM D904), 1 year of outdoor conditions (light + rain+ dark + thermal shock)	High
Temperatura minima di reazione	+10°C	Minimum reaction temperature	+10°C

### PRODOTTO AD USO ESCLUSIVAMENTE PROFESSIONALE / PRODUCT FOR PROFESSIONAL USE ONLY

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono basate su prove eseguite presso i nostri laboratori e sono corrette in base alle nostre esperienze. Tali dati possono essere cambiati senza nessun preavviso e non sono da considerare legalmente rilevanti. È responsabilità del cliente verificare l'idoneità del prodotto prima dell'uso. È obbligo del cliente verificare che l'utilizzo del prodotto sia conforme alle leggi, norme e brevetti vigenti nel paese in uso.

The information included in the present technical data sheet are based on tests carried on in our laboratory and are correct, based on our experience. The present data can be changed without notice and shall not be considered legally relevant. It is under the responsibility of the customer to verify the suitability of the product before use. It is obligation of the customer to verify that the use of the product is done according to laws, legislation, patents of the customer's country.

Temperatura minima utilizzo dopo indurimento	-25°C	Minimum temperature of use after hardening	-25°C
Temperatura massima utilizzo dopo indurimento	+60°C	Maximum temperature of use after hardening	+60°C
Tempo di lavorabilità a 25°C (tempo minimo per lucidatura e taglio)	24 ore	Working time at 25°C (time for polishing or cutting)	24 hours
Adesione su marmo bianco dopo 24h ASTM D4541	n.d.	Adhesion on white marble after 24h ASTM D4541	n.a.
Adesione su marmo bianco post cottura 50°C per 12 ore ASTM D4541	n.d.	Adhesion on white marble after postcuring 50°C for 12 hours ASTM D4541	n.a.
Adesione su granito dopo 24h ASTM D4541	n.d.	Adhesion on granite after 24h ASTM D4541	n.a.
Adesione su granito post cottura 50°C per 12 ore ASTM D4541	n.d.	Adhesion on granite after postcuring 50°C for 12 hoursA STM D4541	n.a.
Adesione su quarzo dopo 24h ASTM D4541	n.d.	Adhesion on quartz after 24h ASTM D4541	n.a.
Adesione su quarzo post cottura 50°C per 12 ore ASTM D4541	n.d.	Adhesion on quartz after postcuring 50°C for 12 hours ASTM D4541	n.a.
Adesione su ceramica dopo 24h ASTM D4541	16 MPa	Adhesion on ceramic after 24h ASTM D4541	16 MPa
Adesione su ceramica post cottura 50°C per 12 ore ASTM D4541	13 MPa	Adhesion on ceramic after postcuring 50°C for 12 hours ASTM D4541	13 MPa
Adesione su vetro post cottura 50°C per 12 ore ASTM D4541	13 MPa	Adhesion on glass after postcuring 50°C for 12 hours ASTM D4541	13 MPa

## STOCCAGGIO E SHELF LIFE / STORAGE AND SHELF LIFE

Nelle normali condizioni di uso e lavoro, il prodotto ben conservato tra 18-25°C lontano da fonti di calore, umidità, luce diretta del sole e nei contenitori originali non utilizzati e chiusi viene garantito 2 anni.

*The products will last at least 2 years in the normal condition between 18-25°C, kept away from source of heat, humidity, sun light and in unused and closed original containers.*

## MISURE DI SICUREZZA / SAFETY MEASURES

Il mastice parte A e parte B sono prodotti chimici. Prima dell'utilizzo si raccomanda di leggere le schede di sicurezza e le note indicazioni di sicurezza riportate sui barattoli/fusti.

*Mastic part A and part B are chemical products, please read the safety data sheet before usage and the rules written on the label on the tins/drums.*

## PRODOTTO AD USO ESCLUSIVAMENTE PROFESSIONALE / PRODUCT FOR PROFESSIONAL USE ONLY

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono basate su prove eseguite presso i nostri laboratori e sono corrette in base alle nostre esperienze. Tali dati possono essere cambiati senza nessun preavviso e non sono da considerare legalmente rilevanti. È responsabilità del cliente verificare l'idoneità del prodotto prima dell'uso. È obbligo del cliente verificare che l'utilizzo del prodotto sia conforme alle leggi, norme e brevetti vigenti nel paese in uso.

*The information included in the present technical data sheet are based on tests carried on in our laboratory and are correct, based on our experience. The present data can be changed without notice and shall not be considered legally relevant. It is under the responsibility of the customer to verify the suitability of the product before use. It is obligation of the customer to verify that the use of the product is done according to laws, legislation, patents of the customer's country.*