

## Titanium cartridge

Colla epoxy vinilestere acrilato ultrarapida – in cartuccia – per incollaggi e accoppiamenti  
*Ultra-fast epoxy vinyl ester acrylate – in cartridge – for bonding and lamination*

Titanium cartridge è un mastice epoxy vinil estere acrilato formulato per incollare marmi, graniti, aggio-marmi, quarzo e ceramica. Titanium cartridge si caratterizza per avere un'ottima adesione in tempi molto brevi permettendo così una processabilità dei pezzi incollati in brevissimo tempo anche a bassa temperatura. Praticità, forza e rapidità per l'incollaggio multimateriale a 45°. Vasta gamma colori e match color con i principali brand di quarzo e ceramica. Il prodotto indurito si presenta in superficie molto liscio, brillante e ben lucidabile. Titanium cartridge è disponibile in diverse colorazioni.



*Titanium cartridge is an epoxy vinyl ester acrylate mastic formulated to bond marble, granite, aggio-marble, quartz and ceramic. Titanium cartridge is characterized by having an excellent adhesion in a very short time, thus allowing the processability of the glued pieces in a very short time even at low temperature. Practicality, strength and speed for multi-material bonding at 45°. Wide range of colors and match colors with the main brands of quartz and ceramics. The hardened product has a very smooth, shiny and well polishable surface. Titanium cartridge is available in different colors.*

### Plus Principali / Main features

- + incollaggio forte/ *strong bonding*
- + zero aloni / *no shadow effect*
- + idoneo al contatto alimentare/ *approved for food contact*

### Materiali / Surfaces



Pietra Naturale Ceramica Quarzo  
*Natural Stone Ceramic Quartz*



Food safe

### Plus Secondari / Secondary features

- + per incollaggi a 45°/ *for 45° bonding*
- + non cola / *dripless*
- + facilmente lucidabile / *easy to polish*
- + facilmente erogabile / *easy to dose*
- + basso ritiro / *low shrinkage*
- + limita gli sprechi / *limits to waste*

### Prima/dopo applicazione / Before/after application

n.d.

### PRODOTTO AD USO ESCLUSIVAMENTE PROFESSIONALE / PRODUCT FOR PROFESSIONAL USE ONLY

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono basate su prove eseguite presso i nostri laboratori e sono corrette in base alle nostre esperienze. Tali dati possono essere cambiati senza nessun preavviso e non sono da considerare legalmente rilevanti. È responsabilità del cliente verificare l'idoneità del prodotto prima dell'uso. È obbligo del cliente verificare che l'utilizzo del prodotto sia conforme alle leggi, norme e brevetti vigenti nel paese in uso.

*The information included in the present technical data sheet are based on tests carried on in our laboratory and are correct, based on our experience. The present data can be changed without notice and shall not be considered legally relevant. It is under the responsibility of the customer to verify the suitability of the product before use. It is obligation of the customer to verify that the use of the product is done according to laws, legislation, patents of the customer's country.*

## CERTIFICAZIONI / CERTIFICATIONS

Il sigillante/adesivo polimerico TITANIUM CARTRIDGE 00027613 rispetta i requisiti compositivi delle principali legislazioni esistenti in materia (D.M. del 21.3.73 S.O. GU n° 104 del 20/04/73 e succ. agg. E mod., Regolamento (EU) n. 10/2011, GUUE L 12 del 15/01/2011, e successivi aggiornamenti e Ordinanza Svizzera SR 817.023.21), risultando dal punto di vista compositivo idoneo al contatto con alimenti secondo Reg. (CE) n.1935/2004. L'idoneità completa è valida purchè siano rispettati i requisiti di migrazione dal prodotto applicato al potenziale alimento.

*The TITANIUM CARTRIDGE 00027613 polymer sealant / adhesive complies with the compositional requirements of the main existing legislation on this matter (Ministerial Decree of 21.3.73 SO GU n.104 of 20/04/73 and subsequent adj. And mod., Regulation (EU) no. 10/2011, GUUE L 12 of 15/01/2011, and subsequent updates and Swiss Ordinance SR 817.023.21), resulting from the compositional point of view suitable for contact with food according to Reg. (EC) n.1935 / 2004. Full suitability is valid as long as the migration requirements are reached for single food simulation liquids.*

## CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL FEATURES

/

## ISTRUZIONI D'USO / INSTRUCTIONS FOR USE

Tutte le superfici del supporto da trattare devono presentarsi asciutte, pulite e prive di polvere e grassi. In caso di superfici lucide e/o lisce si consiglia di carteggiare il supporto prima dell'incollaggio e pulire. Togliere l'estremità filettata ed estrarre il tappo. Fissare il mixer alla cartuccia con l'apposito beccuccio filettato. Prima di procedere con l'incollaggio è necessario scartare i primi 10-20g di prodotto estruso (circa 10 cm). Ripetere questa operazione ogni volta che si cambia un mixer usato con uno nuovo.

In caso di stop superiore a 3 minuti tra un'estrusione e la successiva (temperatura ambientale di circa 20°C) scartare i primi 10-20 g di prodotto estruso (circa 10 cm). Dopo uno stop più lungo di 5 minuti (temperatura ambientale di circa 20°C) cambiare il mixer usato con uno nuovo. Temperature di applicazione più elevate di 20°C riducono i tempi indicati per continuare ad utilizzare lo stesso mixer. Estrudere con una pressione costante e adeguata a garantire una corretta miscelazione fra i due componenti. Utilizzare solo pistole per uso professionale approvate da TENAX, rapporto 10:1.

Dopo l'uso pulire il beccuccio, chiudere la cartuccia e gettare il mixer. Titanium cartridge viene utilizzato per incollare pietre naturali, agglomerato, quarzo e ceramica.

*All surfaces of the support to be treated must be dry, clean and free of dust and grease. In the case of shiny and/or smooth surfaces, it is advisable to sand the support before gluing and clean. Remove the threaded end and pull out the cap. Attach the mixer to the cartridge with the threaded spout. Before applying the glue on the surfaces, it is mandatory to discard the first 5-10 grams of product extruded (about 10 cm). Repeat this step each time you change a used mixer with a new one. In case of stop longer than 3 minutes between one extrusion and another (at environmental temperature of about 20°C) do discard the first 10-20 grams of product extruded (about 10 cm). After a stop longer than 5 minutes (at environmental temperature of about 20°C) between one extrusion and another do change the used mixer with a new one. Environmental temperature higher than 20°C will lower the span of time available for reusing the same mixer. Extrude with constant and appropriate pressure to permit correct mixing between the two components. Use only guns for professional use approved by TENAX, ratio 10:1.*

*After use clean the spout, close the cartridge and discard the mixer. Titanium cartridge is used to glue natural stones, agglomerate, quartz and ceramics.*

## PRODOTTO AD USO ESCLUSIVAMENTE PROFESSIONALE / PRODUCT FOR PROFESSIONAL USE ONLY

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono basate su prove eseguite presso i nostri laboratori e sono corrette in base alle nostre esperienze. Tali dati possono essere cambiati senza nessun preavviso e non sono da considerare legalmente rilevanti. È responsabilità del cliente verificare l'idoneità del prodotto prima dell'uso. È obbligo del cliente verificare che l'utilizzo del prodotto sia conforme alle leggi, norme e brevetti vigenti nel paese in uso.

*The information included in the present technical data sheet are based on tests carried on in our laboratory and are correct, based on our experience. The present data can be changed without notice and shall not be considered legally relevant. It is under the responsibility of the customer to verify the suitability of the product before use. It is obligation of the customer to verify that the use of the product is done according to laws, legislation, patents of the customer's country.*

DATI TECNICI		TECHNICAL DATA	
Viscosità parte A 25°C	Pasta tixotropica	Viscosity part A 25°C	Tixotropic paste
Viscosità cps parte B 25°C (ASTM D2196)	20000 - 26000	Viscosity cps part B 25°C (ASTMD2196)	20000 - 26000
Densità parte A / parte B a 25°C gr/cm <sup>3</sup>	1.1 / 1.2	Density part A / part B at 25°Cgr/cm <sup>3</sup>	1.1 / 1.2
Aspetto parte A/aspetto parte B	Pasta colorata / Liquidoviscoso opalescente	Aspect part A / Aspect part B	Colored paste / Opalescent viscous liquid
Rapporto di miscelazione A+B	10 + 1	Mixing Ratio A+B	10 + 1
Tempo di gel in massa 25°C	5-7 min	Gel time in bulk at 25°C	5-7 min
Tempo di fuori tatto a 25°C con 50% di umidità relativa	Circa 15 min	Tacky free in thin layer at 25°C,relative humidity 50%	Approx. 15 min
Tempo di fuori tatto a 40°C con 10% di umidità relativa	n.d.	Tacky free in thin layer at 40°C,relative humidity 10%	n.a.
Durezza ShoreD ASTM D 2240 dopo post cottura 50°C per 12h	80	Hardeness in Shore D ASTM D 2240after postcuring 50°C for 12h	80
Test ingiallimento in cella climatica Qsun (ASTM G155-98) 1 anno indoor (luce + buio + shock termico)	Basso	Yellowing test in climatic chamberQsun, (ASTM G155-98) 1 year of indoor conditions (light + dark +thermal shock)	low
Temperatura minima di reazione	5-10°C	Minimum reaction temperature	5-10°C
Temperatura minima utilizzo dopo indurimento	+5°C	Minimum temperature of use afterhardening	+5°C
Temperatura massima utilizzo dopo indurimento	+110°C	Maximum temperature of use afterhardening	+110°C
Tempo di lavorabilità a 25°C (tempo minimo per lucidatura e taglio)	20-25 min	Working time at 25°C (time forpolishing or cutting)	20-25 min
Adesione su marmo bianco dopo 1h ASTM D 4541	n.d.	Adhesion on white marble after 1hASTM D 4541	n.a.
Adesione su marmo bianco post cottura 50°C per 12 ore ASTM D 4541	n.d.	Adhesion on white marble after postcuring 50°C for 12 hours ASTM D 4541	n.a.
Adesione su granito dopo 1h ASTM D 4541	n.d.	Adhesion on granite after 1h ASTM D 4541	n.a.
Adesione su granito post cottura 50°C per 12 ore ASTM D 4541	8 MPa	Adhesion on granite after postcuring 50°C for 12 hours ASTM D 4541	8 MPa
Adesione su quarzo dopo 1h ASTM D 4541	n.d.	Adhesion on quartz after 1h ASTM D4541	n.a.
Adesione su quarzo post cottura 50°C per 12 ore ASTM D 4541	8 MPa	Adhesion on quartz after postcuring50°C for 12 hours ASTM D 4541	8 MPa
Adesione su ceramica dopo 1h ASTM D 4541	n.d.	Adhesion on ceramic after 1h ASTM D 4541	n.a.
Adesione su ceramica post cottura 50°C per 12 ore ASTM D 4541	13 MPa	Adhesion on ceramic after postcuring 50°C for 12 hours ASTM D 4541	13 MPa

**PRODOTTO AD USO ESCLUSIVAMENTE PROFESSIONALE PRODUCT FOR PROFESSIONAL USE ONLY**

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono basate su prove eseguite presso i nostri laboratori e sono corrette in base alle nostre esperienze. Tali dati possono essere cambiati senza nessun preavviso e non sono da considerare legalmente rilevanti. È responsabilità del cliente verificare l'idoneità del prodotto prima dell'uso. È obbligo del cliente verificare che l'utilizzo del prodotto sia conforme alle leggi, norme e brevetti vigenti nel paese in uso.

The information included in the present technical data sheet are based on tests carried on in our laboratory and are correct, based on our experience. The present data can be changed without notice and shall not be considered legally relevant. It is under the responsibility of the customer to verify the suitability of the product before use. It is obligation of the customer to verify that the use of the product is done according to laws, legislation, patents of the customer's country.

**STOCCAGGIO E SHELF LIFE / STORAGE AND SHELF LIFE**

Nelle normali condizioni di uso e lavoro, il prodotto ben conservato a 20°C lontano da fonti di calore, umidità, luce diretta del sole in cartucce originali e ben chiuse, viene garantito 12 mesi. Lo stoccaggio a lungo termine a temperature superiori ai 20°C ridurrà la durata dell'adesivo, in particolare l'attività del catalizzatore. Lo stoccaggio a temperature superiori ai 35°C potrebbe ridurre la durata a meno di un mese.

*The products will last at least 12 months in the normal condition between 20°C, kept away from source of heat, humidity, sun light in original cartridge and well close. Long-term storage at temperatures above 20°C will shorten the shelf life of adhesive, especially the activity of the catalyst. Storage at temperatures above 35°C could shorten the shelf life to less than one month.*

**MISURE DI SICUREZZA / SAFETY MEASURES**

Il mastice e il catalizzatore in pasta sono prodotti chimici. Prima dell'utilizzo si raccomanda di leggere le relative schede di sicurezza e le note riportate nell'etichetta sulle cartucce.

*Mastic and hardener are chemical products, please read the safety data sheet before usage and the rules written on the cartridge label.*

**PRODOTTO AD USO ESCLUSIVAMENTE PROFESSIONALE / PRODUCT FOR PROFESSIONAL USE ONLY**

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono basate su prove eseguite presso i nostri laboratori e sono corrette in base alle nostre esperienze. Tali dati possono essere cambiati senza nessun preavviso e non sono da considerare legalmente rilevanti. È responsabilità del cliente verificare l'idoneità del prodotto prima dell'uso. È obbligo del cliente verificare che l'utilizzo del prodotto sia conforme alle leggi, norme e brevetti vigenti nel paese in uso.

*The information included in the present technical data sheet are based on tests carried on in our laboratory and are correct, based on our experience. The present data can be changed without notice and shall not be considered legally relevant. It is under the responsibility of the customer to verify the suitability of the product before use. It is obligation of the customer to verify that the use of the product is done according to laws, legislation, patents of the customer's country.*